**POVZETEK**:

Struženje, mehkejših nekovin, les, polimeri

Mehkejše materiale, običajno je to trši les (hrast) in polimere (polietilen, polipropilen in trši ABS … ) prav tako stružimo, rezkamo, vrtamo, žagamo. Velika razlika je v hitrostih in kotih orodja. Ko prilagodimo okolje, bo šlo brez težav:

1. Zvišati moramo rezalno hitrost, torej potrebujemo višje vrtljaje za enak premer jekla
2. Potrebujemo bolj ostre nože. Kot klina je majhen , prosti kot in kot cepljenja pa večji
3. Predvsem polimeri se hitro pregrejejo zato so pomiki hitri. Les na primer lahko brusimo, polimere pa težko, saj se pregrevajo in »razmažejo«
4. Najbolj težavna za obdelavo je guma, ta se rada umakne ali zažge

Najbolj preprosta stružnica za les, ljudsko imenovana tudi »draksel« nima niti držala za orodje. Mizarska dleta naslonimo na oporo in držimo v roki. Vpnemo običajno med ploščo z zobmi ali čeljustmi in konico.

**Opis delovnega postopka:**

Vpnemo stružnica 3 minute

Podpremo konjiček 5 min

Prilagodimo vrtljaje , stružimo 5 min

Izmerimo 5 min

Materiali za orodja so od običajnih jekel do orodnih jekel, saj to zadošča.

**OBVEZNO** : nevarnosti in preventiva:

Čevlji, obleka po potrebi rokavice in očala

**OPIS DELA**:

Poglejte video in opišite, kako bi to naredili doma youtube DIY drill powered lathe (prevedite)

**SKICA RISBA**: (tloris tehnološkega postopka)

Narišite kar ste videli na videu, zamenjajte pa tiste dele, ki jih imate v domači delavnici.