

POVZETEK:

Vzdolžno in prečno struženje sta najbolj osnovni operaciji na stružnici. Uporabimo najbolj osnovno rezalno orodje, krajše – nož. Pri struženju ima običajno 1 konico in ob njej 2 reza robova, ki lahko režeta vzdolžno ali prečno, glede na to, kateri voziček premikamo z vretenom.

Kot smo omenili so na univerzalni stružnici 3 vozički, ki jih premikamo z vretenom, na katerem je pritrjeno kolo z merilom v milimetrih

1. Vzdolžni voziček – suport ima največje kolo, hod je okoli 1,5 m
2. Prečni voziček ima malo manjše kolo, milimetrska skala je prilagojena, da ni treba preračunavati gib v premer, hod je okoli 0,3 m
3. Križni voziček – suport je najmanjši, lahko ga zavrtimo, zato ima skalo v ° in majhno kolesce s skalo v mm. Ker se glede obdelovanec lahko vozi poševno lahko izdelamo stožec

Podajanje na stružnici merimo v milimetrih na vrtljaj. Za ročne pomike ni pomemben podatek, saj težko enakomerno pomikamo vozičke, zato površina ni enakomerna.

Z uporabo posameznega suporta naredimo tri osnovne operacije; vzdolžno, prečno in poševno.

Opis delovnega postopka:

Poglejte vzdolžno struženje:

<https://www.youtube.com/watch?v=mUwT2UmMPOM>

<https://www.youtube.com/watch?v=F8MdbCGIUdY>

<https://www.youtube.com/watch?v=S9oCiVsbYrU>

Stružnico, kombinirano z rezkalnikom:

<https://youtu.be/9-YF79xGies>

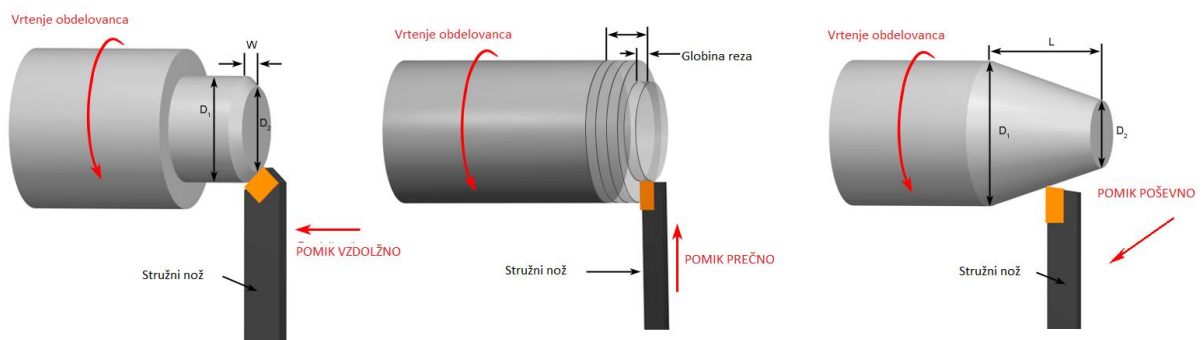
OBVEZNO : nevarnosti in preventiva:

OPIS DELA:

Tako ostružimo izdelek iz konstrukcijskega jekla;

Iz jekla postružite fi 27 dolžine najmanj 50 mm. Izvrtajte luknjo fi 11. povečajte jo na fi 16 v globini 16 mm. Obrnite obdelovanec, centrirajte ga in zmanjšajte premer na fi 24. tako, da ostane še 20 mm premera fi 27. Če je potrebno, ga podprite s konjičkom.

SKICA RISBA:



Slika 1vir:custompart.net

