

## **POVZETEK:**

Vpetje nožev:

Na stružnici glavno gibanje opravi glavno vreteno z obdelovancem, pomožno pa nož, ki je nameščen na suportih.

Suporti

Na naših TNP stružnicah so pravzaprav 3. Naloženi so drug na drugega. V osnovi je to voziček, ki se giblje po vodilih.

1. Voziček, vzdolžni suport, je največji in ima vodila, vidna od daleč. Omogočajo gib vzdolž vretena. Stružnica TNP200 ima 1500 mm (1,5 m) dolga vzdolžna vodila in skoraj toliko dolg obdelovanec bi lahko služili vzdolžno. Ima tudi 2 pogonski vreteni, eno za pomik in drugo za navoje.
2. Nanj so prečno na glavo (90°) nameščena manjša vodila in vreteno. To je drugi voziček, prečni suport. Tudi ta ima vreteno za avtomatski pogon. Giblje se prečno, čelno lahko poravnamo obdelovance, ki so premera manj kot 300 mm.
3. Nanj je nameščen še manjši voziček, z zelo kratkim vretenom, ki pa ga lahko vrtimo. To je križni suport. Ima le ročni pomik, z njim lahko služimo konične oblike.
4. Čisto na vrhu pa je lastovičji rep – vodilo, kamor vpnemo univerzalno držalo za nože. Pritrdimo ga z hitrim ekscentrom. Narejeno je tako, da največja obremenitev pritiska navzdol na suport. Za osnovne operacije na stružnici; prečno poravnavanje, vzdolžno struženje v desno, zarezovanje in druga orodja je na suportu nameščeno univerzalno držalo. Vanj vpnemo orodja, ki imajo steblo debelo manj kot 30 mm.

## **Opis delovnega postopka:**

Narišemo skico, predvidimo tehnologijo, dodatke

Pripravimo surovec

Vpnemo

Stružimo

## **OBVEZNO** : nevarnosti in preventiva:

Delovna obleka, čevlji, rokavice očala po potrebi

**OPIS DELA:** pogledjte video, ali domačo delavnico, če jo imate.

## **SKICA RISBA:**

