

POVZETEK:

Struženje, mehkejših kovin, aluminij, aluminijeve legure, medenina, bron

Tudi to so mehkejši materiali od jekla. Tudi te prav tako stružimo, rezkamo, vrtamo, žagamo. Velika razlika je v hitrostih in kotih orodja. Ko prilagodimo okolje, bo šlo brez težav:

1. Zvišati moramo rezalno hitrost, torej potrebujemo višje vrtljaje za enak premer jekla
2. Potrebujemo bolj ostre nože. Kot klina je majhen, prosti kot in kot cepljenja pa večji
3. Predvsem mehak aluminij se hitro pregreje zato so pomiki hitri. Brušenje je težje, saj se pregrevajo in »razmažejo«
4. Običajno pa je obdelava lažja, brez hlajenja in mazanja, površine pa lepe.
5. Predvsem aluminij pa je dokaj mehak, zato je nevarnost da pri obdelavi »zdrsne« iz čeljusti. Leti približno tako daleč kot jeklo, boli pa tudi.
6. Odrezke obvezno ločujemo, saj je odkupna cena skoraj 4 x višja od jekla.

Vpnemo običajno med ploščo z zobmi ali čeljustmi in konico.

Opis delovnega postopka:

Vpnemo	stružnica	3 minute
Podpremo (konjiček)		5 min
Prilagodimo vrtljaje, stružimo		5 min
Izmerimo		5 min

Materiali za orodja so od običajnih jekel do orodnih jekel, saj to zadošča.

<https://www.youtube.com/watch?v=A2xtLF0AU> in
<https://www.youtube.com/watch?v=rsFFWYo8ugw>

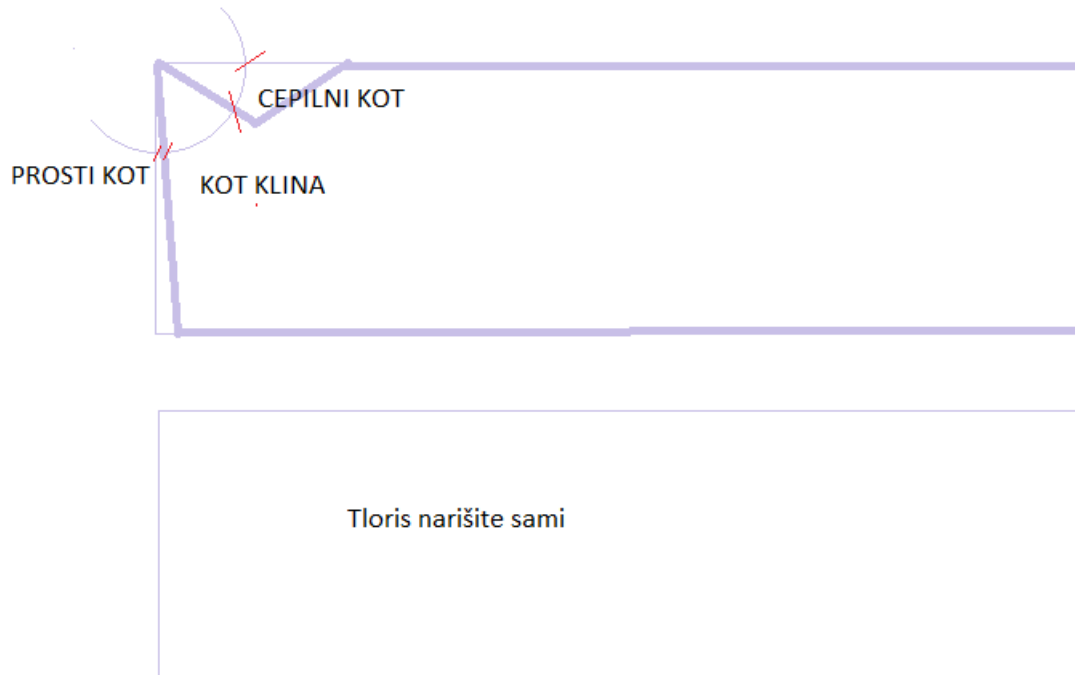
OBVEZNO : nevarnosti in preventiva:

Čevlji, obleka po potrebi rokavice in očala

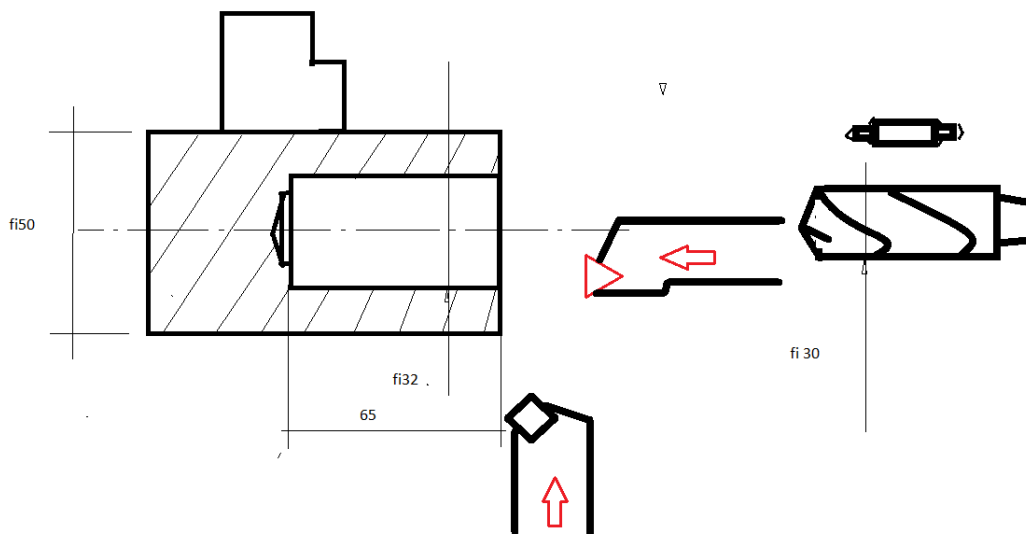
OPIS DELA:

Poglejte video in opišite, kako bi to naredili doma youtube DIY drill powered lathe (prevedite) in ugotovite, kaj od tega lahko naredite doma.

SKICA RISBA: (tloris tehnološkega postopka)



Slika 1 Tipični koti za mehak aluminij



Slika 2 Sicer so oblike klasične, saj so obdelave (smeri) enake