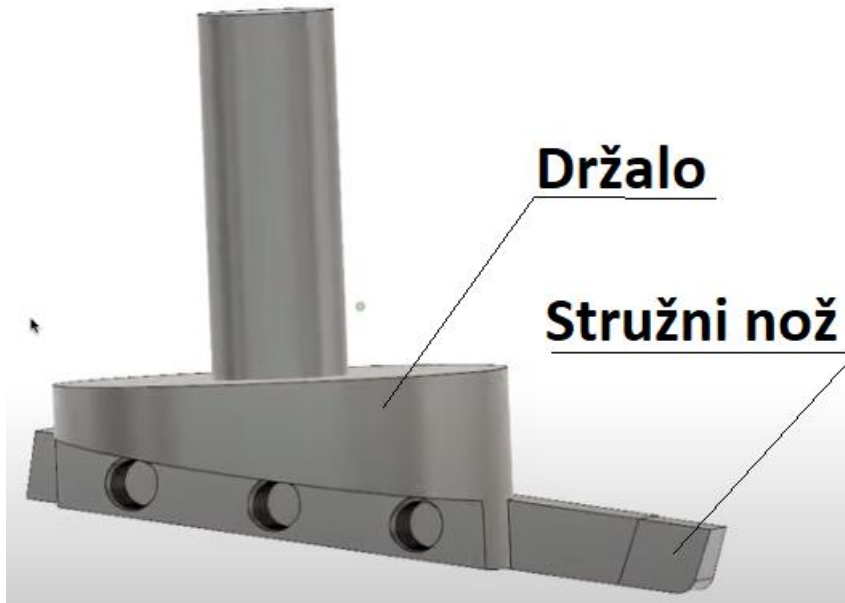


POVZETEK:

Praktični izdelek »držalo za planer« (fly cutter >> leteče rezilo) bi težko poslovenili. V principu je to stružni nož, vpet pod majhnim kotom v glavo frezalnika. Ima le en rezilni rob, zato ga zelo preprosto brusimo. Z njim lahko naredimo zelo velike, ravne ploskve. Ker ima le en rob, je sila rezanja minimalna. Nerodno je le, da delo poteka zelo počasi, v primerjavi z obodnim rezkarjem ima pač precej manj zob. Poleg tega vrteče mase niso uravnotežene, zato pri visoki vrtljajih trese.



Slika 1 Planer vir:blondiehacks (za dnevnik zadošča 1 risba z merami!)

Držalo je lahko iz dveh delov, manjšega stebra fi 25 (za naš rezkalnik) in vpenjalnega dela s končnim premerom fi 77. Tega izdelamo ga iz kakovostnega orodnega jekla, palice fi 80.

Žagamo obe palici na ustrezno dolžino. Nato stružimo oba dela. Sledi frezanje (rezkanje).

Velik valj moramo trdno vpeti, nagnjenega za 20°. Nato frezamo utor za nož kvadrat 20x20. Ta naj bo zato kvadrat +0,5 mm večji. Valju nato vzporedno z utorom odvezamo še nekaj mase, da je bolj uravnotežen. Sledi vrtanje lukenj za 3 vijake M10.

Če delamo iz dveh kosov sledi še montaža. Segrejemo veliki valj in vtisnemo malo steblo. To lahko storimo tudi na hladno na naši preši.

OPIS DELOVNEGA POSTOPKA:

Pregled načrta – delavniške risbe in dodatkov 10 min

Izbor orodja in merilnih priprav (vpnem frezalo 20 do 50 mm) 10 min

Žaganje surovcev (oba kosa) 20 min

Struženje obeh kosov 30

Frezanje (oba kosa) 40 min

Montaža in preizkus 10 min

Posnamemo robove. Kontrola mer vzporednosti in pravokotnosti na merilni mizi (ali mizi stroja) 10 min

Izdelek lahko površinsko kemično obdelamo z borovo kislino

OBVEZNO : nevarnosti in preventiva:

Čevlji, obleka po potrebi rokavice in očala, ne nosimo nobenih verižic, opletajočih oblačil, ur, prstanov....

OPIS DELA:

Poglejte video: >>

<https://www.youtube.com/watch?v=gMsYFrgWeNY&list=RDCMUC7Jf7t6BL4e74O53dL6arSw&index=16> (vir: blondiehacks)

SKICA RISBA:

