

POVZETEK:

Najbolj pogosto stružimo iz kratke palice, temu rečemo surovec. Običajno ga odžagamo na dolžino po risbi z nekaj (1 do 2 mm) dodatka na obeh straneh za čelno struženje.

Nato začnemo z vzdolžnim struženjem.

Pomembno; kratke palice so tisti surovci ki iz čeljusti ne gledajo več kot 2/3 svoje dolžine. Kot smo že omenili, se struženje začne s pravilnim vpenjanjem. Običajno v 3 čeljustno glavo s trdimi, kaljenimi čeljustmi.

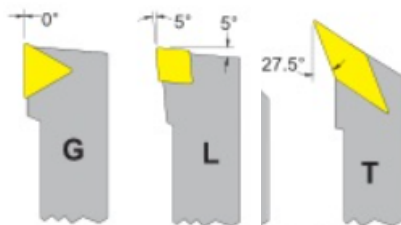
Izberemo ustrezen nož. Za jekla naj bo iz hitroreznega jekla, z lotano ploščico iz karbidne trdine, ali z izmenljivo ploščico. Materialu noža bomo kasneje prilagodili rezalno hitrost. Najprej pa izberemo primerno obliko.

Prvi, grobi rez lahko naredimo kar z pravokotno ploščico, vendar z njo ne pridemo čisto do čeljusti:



Slika 1 vzdolžni rez z istim nožem kot prečni – poravnava čela, žal ne pridemo čisto do čeljusti

V vsaki delavnici je veliko orodja, tudi stružnih nožev. Čisto vseh geometrij pa seveda nimamo. Zato se trudimo, da bi čim več obdelav naredili z eno obliko. Najbolj pogoste so tri:



Slika 2 Pogosto želimo izdelati površine s kotom 90° med vzdolžno in prečno površino, zato so oblike držal in ploščic G,L,T najbolj primerne

Opomba: Slike narišite v rubriko skice, kjer je več prostora.

Rezne ploščice so morda res nekaj dražje, vendar menjamo samo ploščico, držalo pa ostane, brušenja skoraj ni, imajo pa več reznih robov, saj jih lahko obračamo.

Hitrorezna jekla in lotane karbidne trdine so lahko manjše, lažje spreminjamo geometrijo. Moramo pa jih brusiti. Na stružnici imamo vedno vsaj en nož za čelo in en nož za vzdolžno obdelavo.

OPIS DELOVNEGA POSTOPKA:

Podobno obdelavo najdete na : <https://www.youtube.com/watch?v=p9ZuIMpefIU>

Grobi rez na univerzalni stružnici s konjičkom : <https://www.youtube.com/watch?v=RHRGI-K6aqE>

Materiali nožev in geometrije : <https://www.youtube.com/watch?v=bbMbFvsRTJo>

OBVEZNO : nevarnosti in preventiva: delovna obleka, čevlji, prav pridejo rokavice.

OPIS DELA:

Vpnemo obdelovanec čim bolj na kratko 5 min

Čelno poravnamo 5 min

Surovec vpne v čeljusti na enem koncu in podpremo s konjičkom na drugem 5 min

Nastavimo vrtljaje, vpne nož in stružimo vzdolžno 5 min....

SKICA RISBA: