

POVZETEK:

Za vzdolžno struženje dolgih obdelovancev in vrtanje centrirnih izvrtin ter vrtanje s svedri uporabimo konjiček.:

Daljše obdelovance, ki štrlijo iz glave več kot so vpeti (2 x dolžina vpetja) moramo podpreti s konico v konjičku. Sicer bi opletali in nas poškodovali, saj bi jih vrglo iz čeljusti.

Konjiček ima svoja vodila. Ima 2 zavori. To sta ročici zadaj. Večja zavre konjička, da stoji na mestu, kot opora. Zavoro sprostimo in konjička ročno porinemo na željeno mesto. Suport z noži zato odmaknemo k glavi.

Vodoravno leži votlo vreteno z notranjim morse stožcem 4 kamor porinemo svedre, vrtljive konice in podobno. Vreteno ima razmeroma dolg hod okoli 250 mm. Vrtimo ga z kolesom zadaj. Za vrtanje in podporo imamo še manjšo zavoro, ki ustavi vrtenje vretena. To je manjša ročica.

Vpenjamo (največkrat)

Vrtalno glavo za vrtanje centrirnih izvrtin

Vrtljivo konico za podporo

Svedre, večji imajo morse konus, manjše pa vpnemo v vrtalno glavo.

Pojasnilo; Za konico potrebujemo posebno centrirno izvrtino. Najlaže jo naredimo s centrirnim svedrom (standard). Postopek je enak kot pri vrtanju na stružnici z dvema svedroma. Prvi gre globlje, da se konica ne poškoduje. Po potrebi jih naredimo na obeh straneh. Tako lahko vpnemo tudi med konice. Svedri so valjasta orodja. Vpenjalni del je lahko valj ali morse konus primerne velikosti

Opis delovnega postopka:

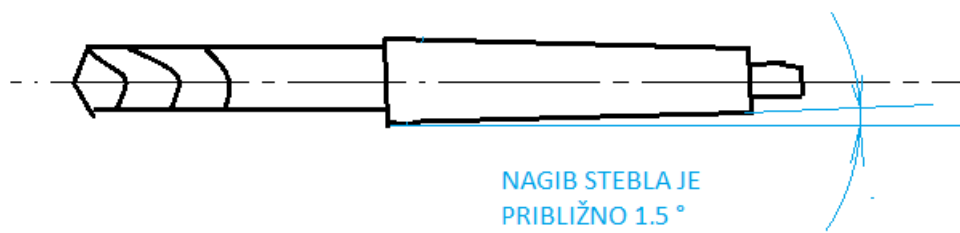
Na kratko vpnemo	stružnica	3 minute
V reducirno morse pušo vpnemo centrirni	sveder konjiček	5 min
Prilagodimo vrtljaje za vrtanje in vrtamo		5 min
Izmerimo globino		5 min
Obrnemo on ponovimo postopek		10 min

OBVEZNO : nevarnosti in preventiva:

Čevlji, obleka po potrebi rokavice in očala

OPIS DELA:

SKICA RISBA:



Slika 1 STEBLO IMA NAGIB, TO OMOGOČA, DA GLADKO OBDELANE POVRŠINE DRŽIJO SVEDER ALI VRTALNO GLAVO V KONJIČKU